

NE2/TEP

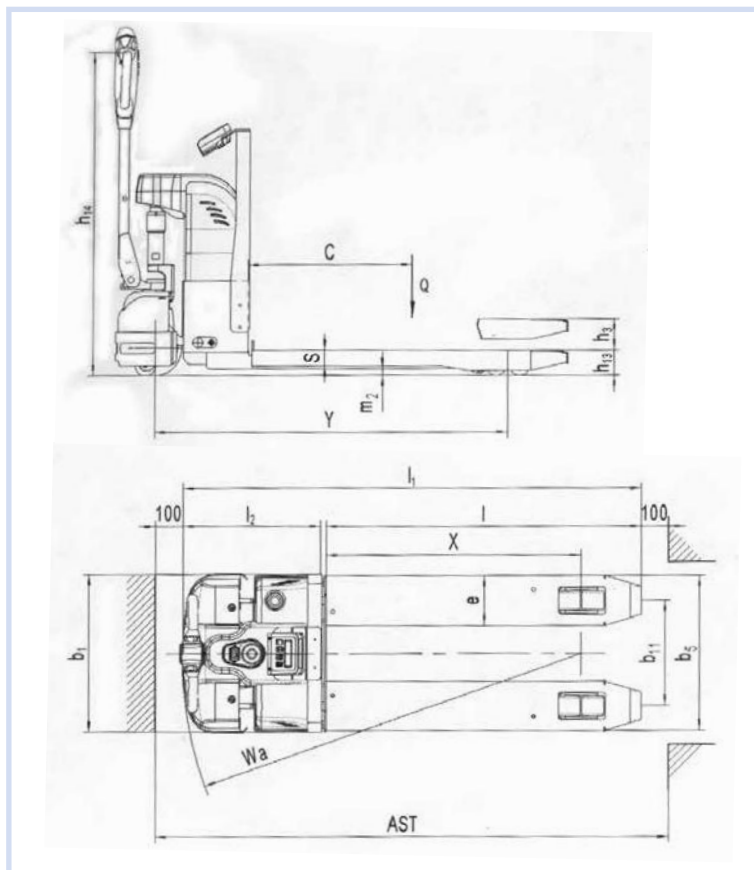
Transpallet con portata 1500 kg completamente elettrico. Il suo design compatto e leggero lo rende adatto per applicazioni di stoccaggio e di logistica in spazi ristretti, questo transpallet si rivolge a coloro che vogliono migliorare in qualità utilizzando sempre meno il transpallet manuale. È uno dei primi transpallet elettrici con sistema di pesatura e stampante termica integrati.



PERCENTUALE ERRORE $\pm 0,4\%$

COMPLETO DI BATTERIA
E CARICABATTERIA INTERNO

NE2/TEP



| Modello | | NE2/TEP |
|--|---------------|------------------|
| Trazione | | batteria |
| Tipo | | Uomo a terra |
| Portata | Q (Kg) | 1500 |
| Distanza centro di carico | C (mm) | 600 |
| Distanza corpo macchina forche | X (mm) | 946 |
| Interasse | Y (mm) | 1293 |
| Peso | (Kg) | 235 |
| Asse di carico/pieno carico | (Kg) | 515/1220 |
| Asse di carico/vuoto | (Kg) | 170/65 |
| Ruote | | poliuretano |
| Dimensione ruota | D x w (mm) | 200x70 |
| Dimensione rullo | D x w (mm) | 80x70 |
| Ruota pivottante | D x w (mm) | 80x30 |
| Ruote n° | | 1x+ 2/4 |
| Distanza centro ruote pivottanti | b10 (mm) | 410 |
| Distanza centro rulli | b11 (mm) | 380 |
| Altezza sollevamento | h3 (mm) | 205 |
| Altezza manico pos. Guida min/max | h14 (mm) | 800/1170 |
| Altezza minima forche | h13 (mm) | 90 |
| Lunghezza totale | l1 (mm) | 1675 |
| Distanza corpo forche | l2 (mm) | 510 |
| Larghezza totale | b 1(mm) | 574 |
| Dimensione forche | s/e/l(mm) | 58/180/1143 |
| Larghezza esterna forche | b5 (mm) | 560 |
| Altezza forche sollevate | m2 (mm) | 23 |
| Larghezza corridoio pallet 800*1200 | Ast (mm) | 1950 |
| Raggio di sterzata | Wa (mm) | 1470 |
| Velocità avanzamento carico/scarico | km/h | 4.2/4.6 |
| Velocità di sollevamento car/scar | m/s | 30/53 |
| Velocità di discesa car/scar | m/s | 49/36 |
| Pendenza massima carico/scarico | % | 4/10 |
| Freno di servizio | | Elettromagnetico |
| Motore trazione s2 60 min | Kw | 0.45 |
| Motore sollevamento s3 10% | Kw | 0.8 |
| Batteria in acc. A din43 531/35/36 a,b,c, no | | no |
| Voltaggio batteria capacità nominale | V/Ah | 2 x 12v/64 |
| Peso batteria | Kg | 48 |
| Consumo energia | kWh/h | 0.39 |
| Motore | | DC |
| Livello del suono | db(a) | < 69 |
| Carica batterie | | interno |

| Caratteristiche pesa | |
|-----------------------------------|------|
| Percentuale errore | 0,2% |
| Divisione | 1 kg |
| Punto zero | |
| Peso netto | |
| Peso lordo | |
| Totale pesate | |
| Stampante a trasferimento termico | |
| Indicatore di carica batterie | |